-- D1K D01 Premium Silikon

Produktbeschreibung:
Neutralvernetzender einkomponenten premium Silikondichtstoff für umfangreiche Anwendungsfälle im Bau und in der Industrie, in gebrauchsfertiger PE-Kartusche zur Verarbeitung mittels Auspresspistole anwendbar.

Produkteigenschaften:
-- haftet auf vielen bauüblichen Materialien wie z. B. Glas, glasierte Oberflächen, Stahl und vielen anderen Metallen, Kunststoffen, Beton und Mauerwerk
-- gute Haftung auf abgesendeten & abgeschieferten Bitumenbahnen, es kann jedoch zeitabhängig zu Verfärbungen im Dichtstoff kommen
-- reagiert mit Luftfeuchtigkeit
-- dauerhaft elastisch
-- beständig gegen Witterungseinflüsse
-- mit Schutz gegen Schimmelbefall
-- nicht korrosiv gegenüber Metallen

Einsatzbereiche:
-- Fugendichtstoff für Fassadenelemente für den Innen- und Außenbereich (für die Verwendung in kalten Klimazonen)
-- Fugendichtstoff für die Abdichtungen von Verglasungen (für die Verwendung in kalten Klimazonen)
-- Fugendichtstoff für den Sanitärbereich
-- bedingt geeignet für den Einsatz in Bereichen mit starker oder dauerhafter Wasserexposition

CE-Zertitifizierung:
-- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC Klasse 25LM
-- EN 15651-2: G-CC Klasse 25LM
-- EN 15651-3: S Klasse XS1

Einschränkungen:
Nicht geeignet zur Anwendung im Aquarienbau, für PP, Plexiglas, PE, Teflon, Teer und Ölhaltigen Untergründen. Nicht als Sekundärdichtstoff bei Isolierglasanwendungen und nicht für Structural- Glazing Verklebungen geeignet. Nicht geeignet für die Verwendung auf Natursteinen, wie z.B. Marmor, Granit, Quarzit. Das Produkt ist nicht für den Einsatz als Spiegelkleber geeignet. Kann bei bestimmten Lacken (z. B. Alkydharze) zu Gelbfärbung des Lackes oder Dichtstoffes führen. Kontakt mit chemischen Löse- oder Reinigungsmitteln während des Aushärtungsprozesses vermeiden (Vergilbungen des Dichtstoffes). Nicht beständig gegen Säuren und Öle. Elastische Abdichtungen dürfen nicht überstrichen werden

Verarbeitungshinweise:
Vorfüllmaterial: Für die richtige Fugentiefe und zur Verhütung von dreiseitiger Haftung die Fuge mit Vorlegeband gemäß Richtlinie IFT Rosenheim hinterfüllen (siehe Technisches Merkblatt). Die Oberflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen +5°C und +20°C. Poröse Untergründe ggf. mit geeignetem Primer vorbehandeln (Bitte Primertabelle beachten!) Für ausreichende Luftzirkulation sorgen! Es ist empfehlenswert auf den jeweiligen Untergründen einen Haftungs- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

-- Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen
-- Gewindekappe mit Düse auf Kartusche aufsetzen und auf gewünschte Strangbreite schneiden
-- Silikon mit geeigneter Auspresspistole verarbeiten
-- vor der Hautbildung mit **Glättemittel** glätten (Spülmittel ist ungeeignet-> Vergilb. und Verfärbungen der Fuge)

TECHNISCHES DATENBLATT

Technische Daten

Basis	Alkoxy	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C	
Temperaturbeständigkeit	nach Aushärtung -40°C bis +150°C	
Dichte	1,01 g/ml	
Hautbildung	+23°C / 50% RLF	ca. 5-10 min*
Aushärtung	+23°C / 50% RLF	ca.2 mm/ Tag*
Bewegungsaufnahme	25%	
Härte Shore-A	24	
Zugfestigkeit	0,7 N/mm^2	
E-Modul	0,37 N/mm^2	
Bruchdehnung	300%	
Brandverhalten	Klasse E	
Lagerstabilität	+5°C bis +25°C	15 Monate (ungeöffnet) kühl und trocken

RLF - Relative Luftfeuchtigkeit
* in Abhängigkeit der Schichtstärke und des Untergrundes

Reinigung:
Bei Hautkontakt sofortige Reinigung mit Wasser und Seife. Ausgehärtetes Silikon kann mechanisch entfernt werden ggf. mit Silikonentferner (siehe Technisches Merkblatt).

Sicherheitshinweise:
Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten! Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Recycling:
Bitte nur vollständig entleerte Kartuschen dem Recycling zuführen! Teilentleerte Kartuschen entsprechend den örtlich behördlichen Vorschriften entsorgen.

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig. Ausgabe: 07/25